



# ДИПЛОМ

награждается

коллектив обучающихся

государственного бюджетного общеобразовательного учреждения  
средней общеобразовательной школы № 692  
Калининского района Санкт-Петербурга  
(руководители коллектива: *Сергеева Н.С., Попова Л.А.*)

**за II место**  
(3 возрастная группа)

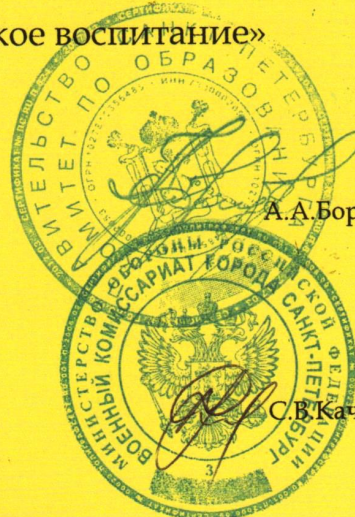
в финале городского конкурса патриотической песни  
«Я люблю тебя, Россия!»  
в номинации «Литературно-музыкальная композиция»  
направление: «Патриотическое воспитание»

Заместитель председателя  
Комитета по образованию

*А.А. Борщевский*

Военный комиссар  
города Санкт-Петербурга,  
Герой Российской Федерации

*С.В. Качковский*



Санкт-Петербург, 2019 год